

 Nit. 830.058.558-9	<b>GERENCIA DE GAS</b>		<b>VERSION</b> 1
			<b>FECHA</b> 4/04/2013
<b>CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO</b>			
Presión Inicial Cisterna (psig)		60,0	
Temperatura Inicial Cisterna (°F)		68,0	
% llenado cisterna @ condiciones reales		90	
Presión Final Cisterna (psig)		115,0	
Temperatura Final Cisterna (°F)		78,8	
GLP Neto Despachado (Kg)		27509,0	
<b>Muestra del producto</b>		<b>6516-26</b>	
COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	1,78	1,95
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	55,35	58,89
I-Butane	C4H10	20,03	17,94
N-Butane	C4H10	22,63	21,05
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,09	0,070
N-Pentane	C5H12	0,12	0,100
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
<b>TOTAL CROMATOGRAFIA</b>		<b>100</b>	<b>100</b>
Resultado Cromatografía - ASTM D3588			
Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09		21484	
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598		0,5334	
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598		127	
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130		1A	
Mancha de Aceite		Pasa	
Contenido de Azufre (mg/kg)		23	
Contenido de Humedad		Pasa	
Contenido de Agua libre		No contiene	
Material Residual (ml)		0	
Sulfuro de Hidrogeno		Pasa	
Residuo Volatil (°C)		-0,20	
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)		12	
Analista de Laboratorio		Yessika Pinzon Gomez	
FECHA DE ANALISIS 20-05-2026			
Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con codigo 13-LAB-49)			